

# Grandes étapes utilisation Découpe Laser

## I – PRÉPARATION FICHER DESSIN

- Préparer le fichier sur son ordi perso
  - . Penser à la fin notamment si utilisation de l'outil texte, à appliquer sur l'ensemble du dessin  
Chemin/Objet en chemin
- Mettre fichier sur clé USB
- Clé USB sur ordi de la laser
- Enregistrer le fichier sur l'ordi de la laser (pour un accès plus rapide)

## II – PRÉPARATION DE LA MACHINE

- Allumer ventilation
- vérifier qu'aucun objet n'est présent sur le plateau, s'il y en a les enlever
- allumer la découpe laser
- choix de la matière et mise en place sur le plateau
- positionnement horizontal de la buse au-dessus de la matière (point origine de la tâche), capot ouvert
- Quand OK déterminer l'origine via l'écran de la machine
- positionnement vertical du plateau + fermer le capot + pulse pour obtenir le point le plus petit possible

## III – GRILLE DE TEST (Optionnel)

### 1) Sur le logiciel de la machine (Lightburn)

- Sélectionner **Grille de test / découpe**
- Cliquer sur **frame** pour vérifier que le parcours de la buse ne sort pas de la surface de la matière (lancé depuis le logiciel mais bien avoir fait l'origine avant sur la machine)
- Lancer la grille (toujours depuis le logiciel)

Faire de même avec la grille de test Gravure

En fonction du résultat obtenu, relever les vitesses et puissances adaptées à ce que l'on souhaite réaliser.

## IV – ADAPTATION DU FICHER DESSIN À LA LASER

Depuis le logiciel de la laser, Lightburn :

- ajuster le dessin
  - . taille
  - . orientation
  - . dégroupier les différents éléments (pour pouvoir leur appliquer des actions différentes)

- . disposition des différents éléments entre eux
- . éventuellement rassembler plusieurs dessins sur un même document
- attribuer des calques (couleurs) à chaque éléments
  - Exemples :
    - « colorier » (fill)
    - tracer des traits (line)
    - découper : tracé interne, tracé externe (line)
- pour chaque calque, attribuer des paramètres (en fonction de la grille de test)
  - . vitesse
  - . puissance
- visualiser l'ordre d'exécution (Aperçu)
- Envoyer le fichier sur la machine depuis le lightburn

## **V – POSITIONNEMENT DE LA MATIÈRE**

- vérifier que l'étape II est OK
- depuis la machine :
  - . accéder au fichier
  - . lancer la commande Frame pour vérifier que le parcours de la buse ne sort pas de la surface de la matière

## **VI – LANCEMENT DE LA TÂCHE DEPUIS LA LASER**

Depuis la machine

- vérifier que l'étape II est OK
- fermer le capot
- sélectionner le fichier
- lancer la tâche
- surveiller la bonne exécution (pause ou bouton d'urgence si pb)

## **VII – ARRÊT DE LA MACHINE**

- avant d'arrêter la machine, baisser un peu le plateau
- arrêter la machine
- arrêter la ventilation
- aspirer le plateau de la machine